



Archange d'Or (Ire)

2002 bai Danehill-Dievotchka par Dancing Brave

DANEHILL b. 1986	Danzig	Northern Dancer	[Nearctic
		Pas de Nom	[Natalma
		His Majesty	[Admiral's Voyage
DIEVOTCHKA b. 1989	Razyana	Spring Adieu	[Petitioner
		Lyphard	[Ribot
	Dancing Brave	Navajo Princess	[Flower Bowl
		High Line	[Buckpasser
	High And Dry	Photo Flash	[Natalma
		[Northern Dancer	
		[Goofed	
		[Drone	
		[Olmec	
		[High Hat	
		[Tim Call	
		[Match	
		[Picture Light	

Par **DANEHILL** (1986 - 2003)

Sprint Cup (**Gr.1**), 3ème July Cup (**Gr.1**), 2000 Guinées (**Gr.1**)

Principale alternative au sang de **Sadler's Wells**, en Europe

Plusieurs fois tête de liste des étalons en France, Grande Bretagne, Irlande et Australie

Père de 210 vainqueurs de groupes et notamment de :

ACTRICE, AIR EMINEM, AQUARELLISTE, ARCHANGE D'OR, ARTISTE ROYAL, AUSSIE RULES, BANKS HILL, CACIQUE, CATCHER IN THE RYE, CHAMPS ELYSÉES, CLODOVIL, COMMANDS, DANEHILL DANCER, DANETIME, DANSILI, DANZIGAWAY, DESERT KING, DUKE OF MARMALADE, DYLAN THOMAS, ELVSTROEM, FLYING SPUR, GEORGE WASHINGTON, GREY LILAS, HOLY ROMAN EMPEROR, HONOURED GUEST, HORATIO NELSON, INDIAN DANEHILL, INTERCONTINENTAL, IVAN DENISOVITCH, LANDSEER, MOZART, NORTH LIGHT, ORATORIO, PEEPING FAWN, PUNCTILIOUS, REDOUTE'S CHOICE, ROCK OF GIBRALTAR, RUMPLESTILTSKIN, SIMPLY PERFECT, SPECIOSA, TIGER HILL, WANNABE GRAND, WESTERNER, etc...

1ère mère

DIEVOTCHKA (GB). N'a pas couru. Mère de 8 vainqueurs :

- **RUSSIAN HOPE** (m. Rock Hopper - 1995), 10 victoires de 2 à 5 ans, 7 places, Grand Prix de Deauville (**Gr.2**), Prix Exbury (**Gr.3**), de Lutèce (**Gr.3**), Grand Prix de la Ville de Nantes (**L.**), Grand Prix du Conseil Général des Alpes Maritimes (**L.**), Derby de l'Ouest (**L.**), 2ème Prix Max Sicard (**L.**), 3ème Furstenberg-Rennen (**Gr.3**), 4ème Prix Jean de Chaudenay (**Gr.2**), de Barbeville (**Gr.3**), Derby du Midi (**L.**). En Arabie saoudite, 1 victoire à 6 ans, 1 place, 2ème King's Cup à Ryad. Gains : 308 625 euros
- **RUSSIAN SHIFT** (h. Night Shift - 1996), 9 victoires en France, 17 places de 3 à 7 ans, 136 539 euros
- **RUSSIAN TYCOON** (m. Last Tycoon - 1997), 2 victoires en France à 3 ans.

- **RUSSIAN HILL** (Indian Ridge - 2000), 2 victoires à 3 et 5 ans, 14 places, Grand Prix de Compiègne (**L.**), 2ème Prix Corrida (**Gr.2**), de Royallieu (**Gr.2**), Allez France (**Gr.3**), Fille de l'Air (**Gr.3**), de la Pépinière (**L.**), des Tourelles (**L.**), 3ème Prix de Pomone (**Gr.2**), 4ème Prix de Flore (**Gr.3** - 2 fois), 178 850 euros
- **ARCHANGE D'OR**
- **RUSSIAN DESERT** (m. Desert Prince - 2004), 3 victoires, Prix Matchem (**L.**) à Compiègne, de Villebon, 3ème Prix Eugène Adam (**Gr.2**), Thomas Bryon (**Gr.3**), de Coye, 4ème Prix Tantième (**L.**), 5ème Prix de Guiche (**Gr.3**), 97 650 euros
- **RUSSIAN CROSS** (m. Cape Cross - 2005), 4 victoires en France de 2 à 5 ans, Prix Guillaume d'Ornano (**Gr.2**), Prudent à Deauville, de Montgérout, Dominique Giniaux (10) à Chantilly, 2ème Prix du Prince d'Orange (**Gr.3**) à Longchamp, de la Broutillerie à Chantilly, de Morancy à Chantilly, 3ème La Coupe (**Gr.3**) (10) à Longchamp, 4ème Champion Stakes (**Gr.1**) à Newmarket, La Coupe de Maisons-Laffitte (**Gr.3**) (10), 5ème Grand Prix de Vichy (**Gr.3**) (10), Prix de Montretout (**L.**) (10), de Boulogne (**L.**) (10) à Longchamp
- **RUSSIAN SYMBOL** (Danehill Dancer - 2007), Prix Maurice Guittet à Sillé-le-Guillaume (10)
- Perfumo di Donna (Holy Roman Emperor - 2008)

2ème mère

High And Dry, 1 victoire à 2 ans en Angleterre, 1 place, 3ème Waterford Candelabra St. (**Gr.3**) à Goodwood. Mère de 7 vainqueurs :

- Dievotchka, voir ci-dessus.
- Sovietica (Soviet Star), n'a pas couru. Mère de 7 vainqueurs :
 - **Chilldown**, 1 victoire, 1 place, 2ème Generous Portion St. (**L.**) Mère de vainqueurs.
 - **Encanto Park**, 2 victoires, 3ème Calder Oaks (**L.**)
 - **SOCHI**, 2 victoires à 3 ans aux USA et \$ 69 280. Mère de 2 vainqueurs :
 - **P TOWN JOHN**, 4 victoires aux USA, Beau Brummel St. (**L.**)
 - **CATHY'S STAR**, 7 victoires de 3 à 5 ans aux USA, Canada Day St. (**L.**), Winnipeg Sun St. (**L.**), 2ème Victoria Day St. (**L.**)
 - **MADARY** (Green Desert), 2 victoires, 3 places à 3 ans. Mère de 2 vainqueurs
 - **SHINING CREEK** (Bering), 2 victoires à 2 et 3 ans, 8 places en Italie. Mère de :
 - **COOL CREEK** (m.), 3 victoires à 2 ans, Mill Reef St. (**Gr.2**), 4 places, 2ème Vintage St. (**Gr.2**), 4ème Champagne St. (**Gr.2**), July St. (**Gr.2**)
 - **DON'TGETTOOHIGH** (h. Ascot Knight), 3 victoires à 3 et 5 ans, 14 places.
 - **ZILDRY** (m. Zilzal), 9 victoires de 2 à 4 ans en Italie, 32 places.

3ème mère

PHOTO FLASH, 2 victoires, Princess Margaret St. (**L.**), 2ème 1000 Guinées (**Gr.1**), 3ème Norfolk St. (**Gr.3**). Mère de 9 vainqueurs :

- **Lucien Lasage** (Blakeney), 5 victoires, 3ème Prix Baron Brugmann de Walzin (**L.**)
- **GOLDEN RIVER** (Rheingold), 11 victoires en Angleterre, 4ème Gordon St. (**Gr.3**)
- **Snapshot** (Blakeney). Mère de 2 vainqueurs :
 - **NICK'S JOY**, 4 victoires en Australie, AJC Epsom Hdp. (**Gr.1**)
 - **Candid Camera**, placée en Australie. Mère de 3 vainqueurs :
 - **ON FOCUS**, 4 victoires, Cinderella St. (**L.**), Fulham Park Plate (**L.**)
- **PHOTO** (Blakeney), 3 victoires en Angleterre. Mère de 4 vainqueurs :
 - **ITQAN**, 3 victoires en Angleterre. Mère de 5 vainqueurs :
 - **HELLO**, 5 victoires, Gran Criterium (**Gr.1**), Generous St. (**Gr.3**)
 - **Camera Girl**, n'a pas couru. Mère de 6 vainqueurs :
 - **DANO-MAST**, 12 victoires, Prix Jean de Chaudenay (**Gr.2**), Dollar (**Gr.2**), Stockholm Cup (**Gr.3**), Scandinavian Open (**Gr.3**)



- Zoom Lens, placée en Angleterre. Mère de 8 vainqueurs :
- **ATLANTIS PRINCE**, 5 victoires, Royal Lodge St. **(Gr.2)**
- PHOTO FLASH, 1 victoire en Angleterre. Mère de **PROLIFIC**, 2 victoires, Richmond St. (Gr.2) ; **Deal Breaker**, 1 victoire, 3ème Blenheim St. **(L.)**
- Happy Snap, n'a pas couru. Mère de :
 - Calcutta Queen, placée en Angleterre. Mère de **MAJESTIC DESERT**, 4 victoires, Fred Darling St. **(Gr.3)**
- Bluemont (Shirley Heights), placée en Angleterre. Mère de 5 vainqueurs :
 - **PICTURE HAT**, 6 victoires, Roseanna St. **(L.)**. Mère de vainqueurs.
 - CASANNA, 3 victoires aux USA. Mère de vainqueurs :
 - **OSWAYO**, 12 victoires, Pennsylvania Futurity **(L.)**, Danzig St. **(L.)**
- Perfect Picture (Hopeful Venture). Mère de 3 vainqueurs :
 - MALVERN BEAUTY, 1 victoire en Angleterre. Mère de 8 vainqueurs:
 - **MALVERNICO**, 5 victoires, Anglesey St. **(Gr.3)**, 2ème National St. **(Gr.1)**. Etalon
 - Artist's Glory, n'a pas couru. Mère de 5 vainqueurs :
 - **MAMYA**, 4 victoires, Premio Archidamia **(L.)**, 2ème Premio Baggio **(Gr.3)**